



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## SOLAK HYDRO PLUS LWUV-69/15

Lakier wodny UV

KARTA TECHNICZNA

**SOLAK HYDRO PLUS LWUV-69/15** jest ekologicznym lakierem na bazie wodnej dyspersji poliuretanowej, utwardzanym poprzez promieniowanie UV. Lakier charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną oraz chemiczną. Dzięki swoim właściwościom wyrób podkreśla rysunek drewna i ożywia jego barwę. Tworzy powłokę odpowiadającą wymaganiom normy **EN-71-3**, co stanowi rekomendację jego stosowania do lakierowania **mebli oraz zabawek dla dzieci**.

**Zakres stosowania** Przeznaczony do dekoracyjnego i ochronnego malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych znajdujących się wewnątrz pomieszczeń, takich jak: meble, drzwi, panele ściennie. Nadaje się także do lakierowania zabawek oraz elementów dekoracyjnych.

**Kolorystyka** Bezbarwny.

**Stopień połysku** Ultra Mat.

**Przygotowanie podłoża** Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150–220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.

**Przygotowanie wyrobu** Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Lakier można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 5%. Nadmierne rozcieńczenie spowoduje pogorszenie właściwości wyrobu, może spowodować ściekanie z lakierowanych elementów oraz to, że nie uzyskamy odpowiednio grubej powłoki lakieru.

**Aplikacja** Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym oraz hydrodynamicznym. Wymagana jest aplikacja co najmniej dwóch warstw lakieru ze starannym szlifowaniem międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 320. Pierwszą warstwę lakieru przeszlifować zaraz po utwardzeniu przez lampy UV.

Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 15°C do 25°C. Nie należy używać produktu w temperaturze poniżej 15°C. Optymalne do aplikacji lakieru wartości wilgotności względnej wynoszą 40-60%.

**Suszenie/Utwardzanie** Lakier utwardzany promieniami UV to produkt wysoce specjalistyczny, przeznaczony na linie przemysłowe, które posiadają tunele suszarnicze oraz tunele UV. Temperatura oraz moc lamp UV są odpowiednio regulowane i ustawiane tak aby wydajność produkcji była jak najwyższa. Z tego powodu istnieje możliwość przygotowania lakieru pod szczególne wymagania klienta. Standardowo przygotowany lakier aplikowany w temperaturze 15-25°C z wydajnością 80-100g/m<sup>2</sup> należy suszyć w temperaturze 40°C przez minimum 15 min., a następnie poddać go utwardzaniu przez promiennik UV o mocy 80 W/cm i przesuwie 5 m/min. Lakier zaraz po utwardzaniu jest gotowy do sztaplowania.

**Mycie narzędzi** Wodą, bezpośrednio po zakończeniu procesu aplikacji.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## SOLAK HYDRO PLUS LWUV-69/15

Lakier wodny UV

KARTA TECHNICZNA

---

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Zawartość LZO</b>         | <55 g/l. Produkt spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Gospodarki z 2010r. (A/e FW<130g/l). |
| <b>Opakowania</b>            | Opakowania o pojemności: 5l; 20l   |
| <b>Wydajność teoretyczna</b> | 10-12 m <sup>2</sup> z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.                                     |
| <b>Okres gwarancji</b>       | 6 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).                                |
| <b>Transport</b>             | W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.                          |
| <b>Przechowywanie</b>        | W zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.<br>Chronić przed mrozem.           |

---

Data aktualizacji: 02.09.2020

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.